

# Milko

## Först med ny SAV=E®

*Kompakt och enkel = snabb och smidig installation.*



Sedan några månader tillbaka har Milko ett eget SAV=E®-system. Först att använda systemet är mejeriet i Karlstad. Bilden ovan visar hur systemet ser ut när det är uppmonterat innan det ansluts till disksystemet.

På en europapall i plast är Trille™, mätare, givare och PLC-enhet monterad. Utrustningen blir därigenom enkel att flytta inom mejeriet och mellan Milkos mejerier. Med några enkla handgrepp ansluts systemet till diskreturledning och mejeriets

styrssystem. SAV=E® kan direkt börja mäta produkt- och vattenmängder i mejeriets diskar samt visa på eventuella felaktiga funktioner i processen.

Resultat från tusentals diskobjekt på mejerier i Finland, Norge, Sverige och Tyskland visar att det finns goda möjligheter till besparingar av både produkt och vatten. Samtidigt minskar utsläppen av organiskt material till avloppet vilket gör att miljön förbättras.

### Ett bra verktyg

Yngve Gustavsson är avd.chef för mottagning, mjölkbehandling, miljö och kvalitet: Han tycker så här om SAV=E®: *“Ett utmärkt verktyg för oss att hitta produktspill och felkällor i processen samt att minska vatten- och kemförbrukning.”*

Yngve har jobbat länge i branschen. 1973 började han i Arvika. Han var med vid om- och utbyggnaden av mejeriet till ett Grevé-ysteri. Från 1997 var han mejerichef i Arvika fram till nedläggningen 2002 då han flyttade till Karlstad och nya uppgifter.



### Karlstad

1959 byggdes mejeriet i Karlstad. Det tillhörde då Karlstadsortens



Mejeriförening. Föreningen fusionerades sedan med andra mejeriföreningar i Värmland till

Värmlandsmejerier. Föreningens huvudkontor låg då granne med mejeriet. Föreningen gick sedan ihop med Dalamejerier till Milko och år 2000 fusionerades Milko med NNP till dagens Milko.

Mejeriet har hela tiden producerat konsumtionsmjölk. Från starten var ostproduktionen viktig. Bland alla ostar som tillverkats var Kavaljer (60+ kittost) och Tingvalla Ädelost de mest kända. Dessa ostar produceras nu inte längre. I stället är det Hushållsost (3500 ton per år) som tillverkas i det helt nya ysteriet. Men basen under alla år har varit konsumtionsmjölken. Idag förpackas 46 milj. kg per år. Den totala invägningen per år är 95 milj. kg.

## SAV=E® klar för transport



Bilden ovan visar SAV=E®-systemet nedpackat för transport på en hygienpall av plast. Detta gör att transportererna till och från mejeriet och internt inom mejeriet blir enkla och smidiga.

Det tar ca en timma att montera upp utrustningen och få fram de första resultaten. På datorns bildskärm kan man följa hur diskförloppet fungerar, om och när gränsmjölksventilerna m.m. öppnar och stänger. Med hjälp av givare för koncentration och mängd kan sedan den exakta mängden av produktförlusten bestämmas. SAV=E®-systemet ger också information om diskprogrammet är rätt inställt och om det finns andra fel som

behöver åtgärdas. Till utrustningen kan bl.a. givare för pH, konduktivitet och temperatur kopplas.

## SAV=E® uppkopplad



Fotot ovan visar SAV=E®-utrustningen kopplad till diskreturledning på mejeriet i Karlstad. Det tar inte många minuter att ansluta slangarna till Trille™. Av bilden framgår också att installationen tar liten plats. Den passar därför på alla mejerier även om det kan vara trångt i diskcentralen.

Det behövs ingen stor minskning av mejeriets produktförluster innan investeringen är intjänad. Med en så liten minskning av svinnet som 0,2 %-enheter kan ett mejeri med en behandlad mjölmängd på 100 milj. kg per år spara 200000 kg mjölk. Ett mjölkpris till bonden på 2,80 innebär mer än en halv miljon kr per år i besparing.

## SAV=E®

Study + Adjust + Verify = Economize

### Investera i ett eget SAV=E®-system!

Kvalitetssäkra kontinuerligt mejeriets processer.

SAV=E® visar hur mycket varje diskobjekt bidrar till produktvinnet och hur stor mängd produkt som går till gränspanning respektive avlopp. Systemet ger dessutom information om hur stor mängd vatten som är "fri från produkt".

Installera SAV=E® – ett system som presenterar resultat "online".

**Köp eller leas - kontakta oss!**

## SAV=E control AB

SAV=E® marknadsföres numera av SAV=E Control AB tillsammans med Milkum.

SAV=E Control AB är en namnändring av MVM konsult AB, som har utvecklat SAV=E®-systemet.

Konsultverksamheten i MVM konsult AB har den 1 mars gått samman med Swepro Project Management AB. Genom detta har verksamheten i SAV=E Control AB fokus på försäljning och utveckling av SAV=E®-system samt tillhörande utredningsuppdrag.

Försäljning och utveckling:  
Grimstagatan 25, 162 56 Vällingby  
Tel: 08-83 70 60  
Fax: 08-27 80 15  
Mobil: 070-661 69 99  
E-post: heikki.lehtinen@mvm.se

Administration:  
Skönsbergsvägen 3, 856 41 Sundsvall  
Information om SAV=E® finns på  
[www.savemilk.info](http://www.savemilk.info).

## Försäljning och utveckling HEIKKI LEHTINEN



SAV=E Control AB  
Mer än 30 års erfarenhet av svinn och spillvattenfrågor i mejeriindustrin.

## BJÖRN SIGBJÖRN



MILKUM, eget företag.  
Mer än 40 års erfarenhet från mejeriindustrin i Norge och Sverige.  
Information om företaget finns på  
[www.milkum.se](http://www.milkum.se)

Klackvägen 19  
856 53 Sundsvall  
Tel. 060-17 52 80  
Fax 060-66 65 04  
Mobil 070-64 00 528  
E-post: [info@milkum.se](mailto:info@milkum.se)